

# Aufsteckfräserdorne mit Steilkegel für Fräser mit Längsnut

**DIN**  
**6360**

Milling machine arbors with 7/24 taper for milling cutters with longitudinal and transverse drive

Ersatz für Ausgabe 11.82

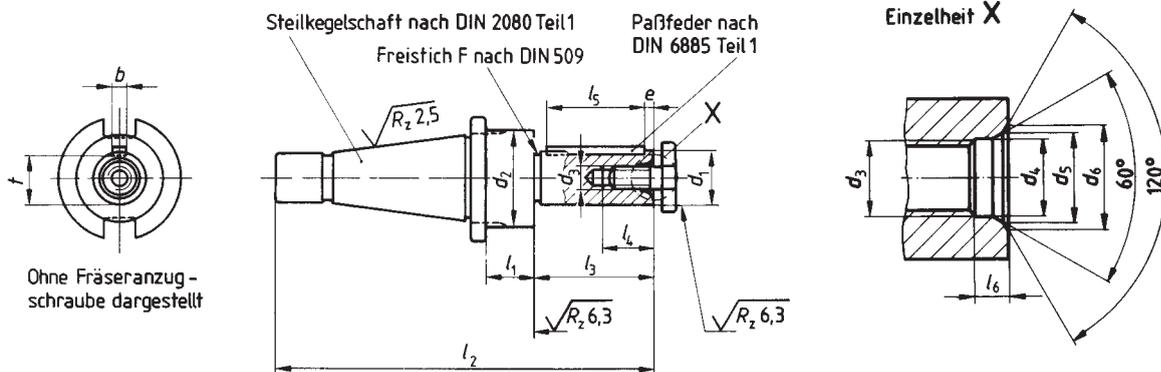
Mandrins porte-fraises avec cône 7/24 pour fraises à entraînement longitudinal et transversal

Maße in mm

## 1 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



Bezeichnung eines Fräserdornes mit Steilkegel 40,  $d_1 = 27$  und  $l_1 = 25$  mm:

Fräserdorn DIN 6360 – 40 × 27 × 25

Tabelle 1.

Steilkegel Nr	$d_1$	$l_1$	$b$ P9	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$e$	$l_2$	$l_3$	$l_4$ min.	$l_5$	$l_6$	$t$	$T_P$	$T_R$
	h6			6H										zul. Abw.			
30	10	25	3	20	M5	5,3	6	7	2	119	16	12	12	3	8,2	0,005	
		157															
	13	25	23	M6	6,3	7,2	8,5	3	3	128	25	16	18	3	11,2	0,006	
		166															
	16	25	4	28	M8	8,4	9,5	11,5	3	133	30	20	22	4	13,2	0,007	
171																	
22	25	6	36	M10	10,5	12	14	4	143	40	22	32	4,5	17,6	0,006		
	181																
40	16	25	4	28	M 8	8,4	9,5	11,5	3	160	30	20	22	4	13,2	0,006	0,01
		63								198							
		160								295							
	22	25	6	36	M10	10,5	12	14	4	170	40	22	32	4,5	17,6	0,007	
		63								208							
		160								305							
	27	25	7	43	M12	13	15	17	4	190	60	26	50	5,5	22	0,007	
		63								228							
		160								325							
	32	25	8	48	M16	17	19	22	4	190	60	30	50	6	27	0,007	
63		228															
160		325															

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.  
Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.